

Skötsel­anvisning för absoflex-produkter

Skötsel­anvisning

Absoflex har tagit fram ett antal olika produkter som i huvudsak används för att förbättra ljudmiljön i olika typer av lokaler. Denna skötsel­anvisning är allomfattande för dessa produkter. I

”Produktindelning” tilldelas produkterna en beteckning som i de efterföljande kapitlen anger berörd produkt. Skötsel­anvisningen är generell för varje produkts olika format och montagesätt.

Produktindelning

- I. Palett
- II. Palett Bas
- III. Sonett
- IV. Renett
- V. Sport
- VI. Soft
- VII. Absoflex Corner
- VIII. Absoflex Anslagstavla
- IX. Absoflex Soft® Kontorsskärmar
- X. Palett Skolskärm
- XI. Metallskärm
- XII. Labbskärm
- XIII. Absoflex Soft® Textildraperi
- XIV. Slagtavla
- XV. Tiptoe
- XVI. Valvett

Alla. Samtliga produkter berörs

Rengöring

Rekommenderat intervall mellan rengöring av ljudabsorbenten varierar beroende på vilken miljö/omgivning absorbenten är monterad. Granska behovet av rengöring genom optisk bedömning. Mycket nedsmutsade skivor får en betydande försämring av dess ljudabsorberande egenskap. Regelbunden rengöring ger ljudabsorbenterna en längre livslängd.

Tor­rengöring [Alla]

Borsta rent akustikskiva med en mjuk borste. Dammsug med mjukt borstmunstycke.

Våt­rengöring [IV, XII, XIII, XV]

Fuktig avtorkning med väl urkramad svamp eller duk (XIII). Våt avtorkning med fuktig duk eller borste.

Högtrycksspölning [IV]

Maximalt spölningstryck vid användning av högtrycksvätt är 60 bar, minsta avstånd 0,3 meter och spölvinkel 45°. Vattenflödet bör vara ca 6-8 liter/min. Vid användning av rengöringsmedel i hygienutrymmen, får endast kemikalier som rekommenderas för rengöring inom livsmedelsindustrin användas.

Byte av akustikskivor [I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII samt IX, X]

Om akustikskivan har utsatts för yttre våld och skadats, kraftigt nedsmutsas mm går skivan enkelt att vända eller byta ut. Se även ”Byte av ytskikt”.

Byte av ytskikt [IV]

Om ljudabsorbentens ytskikt är i ett obrukbart skick, finns möjlighet att ersätta detta med ett nytt. Kontakta tillverkaren för ytterligare information.

Ommålning [Alla]

Målning av ljudabsorbenterna påverkar produktens brandtekniska och akustiska egenskaper. Efterbehandling rekommenderas först efter konsultation med tillverkaren.

Montage [I, II, III, IV, V, VI, VII, XIV.]

Ljudabsorbenterna skall monteras styckvis för att effektivt förbättra ljudmiljön. Detta möjliggör att armaturer och övriga installationer kan monteras i taket innan montage av ljudabsorbenter.

Återanvändning/återvinning [Alla]

Ljudabsorbenterna (inte VI, XII, XIV, XVI) består av stenu­llsskivor som kan återanvändas i sin helhet. Polyeten-ytskiktet (IV) sorteras som ”mjuka plastförpackningar”. Bärkonstruktionerna är återvinningsbara och sorteras lämpligen som metallskrot. Glasfiber-ytskiktet (I, II, III, V, VII (alternativt ytskikt), X) kan lämnas till deponi. Polyesterprodukter (VI, XII, XIV, XVI) kan lämnas till deponi men är även lämplig för energiåtervinning genom förbränning.



B&L Lund AB - 556097-8297

Adress: Samuelsgården, 521 98 BRODDETORP **Tel:** 0500-49 13 55

Hemsida: www.absoflex.se **Mail:** info@absoflex.se

Senast uppdaterad 110809